Thermotank AS

-Effektiv transport av kjølt marint biråstoff

Gjennomgang

- Litt om oss
- Kvifor vi starta opp
- Beskrivelse
- Økonomi
- Videre planlegging og behov
- Spørsmål

Om Oss

- Thermotank AS
  - Straumgjerde
    - Sykkylven kommune
  - Fokusområde
    - Tanktransport
      - Næringsmiddel
      - Biprodukter
      - Anna
  - Egen vaskehall
    - Næringsmiddel
      - Desinfisering
      - Steam (varm vann)

Bakgrunn

- Indikasjon og forespørsel
  - Kvalitetssikret transport av marint biråstoff
  - Økt fokus for meirverdi av råstoffet
- Betegner det som et problemavfall
- Utnyttet biråstoff (2008)
  - Sild: 230 000 tonn
  - Oppdrett 206 300 tonn

Bakgrunn

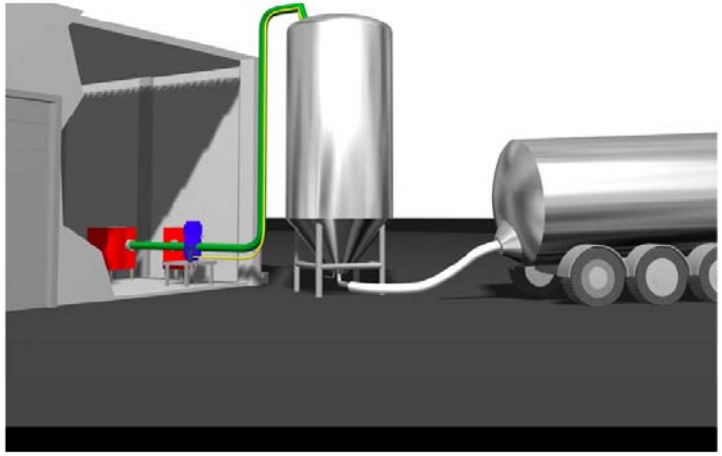
- Manglende lønnsomhet
  - Endring i positiv retning
- Avgjørende forutsetning for lønnsomhet:
  - Jevn tilgang på biråstofff av god kvalitet
  - Dreie sine produkter mot bedre betalte markeder
- Kun de største foredlingsanlegga som kan forsyne store nok volum
  - Foredlingsanlegga plassert i umiddelbar nærhet
- Små- mellomstore anlegg
  - Fell i mellom
  - Godkvalitets råstoff
  - Mulig å fange opp med egnet utstyr

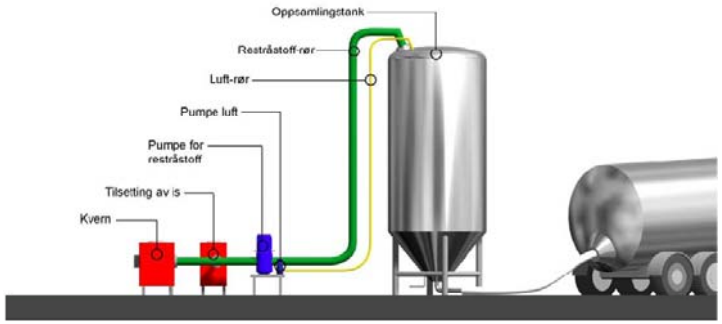
Mulig løsning

- Øke bevisstheten hos den enkelte råstoffleverandør
  - Optimal behandling
    - Næringsmiddelkrav
      - Hygiene
      - Temperatur
    - Skille dagsproduksjonene
      - Ikke blande dagsproduksjonene
      - Krav på sporbarhet
    - Ikke oppbevares i åpne løsninger
      - Lukket system
    - Rengjøring mellom hver dagsproduksjon

Første idè

- Nedkjøling med knust is
- Krever store anlegg
- Lastes med trykkluft
- Mindre anlegg lite egnet
  - Skille produksjonene
  - Volum





Økonomi

- Forutsetninger:
  - Kostnader til drift og vedlikehold blir det samme som i dag
  - Besparelse på 1 årsverk for eliminering av kar
  - Lineær avskriving på 5 år for transportør
  - Samlet lineær avskriving av investeringene på 5 år for råstoffleverandør og produsent
  - 15.000.000kg råstoff pr år

Økonomi
-Med gitte forutsetninger

- Investering i transportmateriell
  - Avskrivningskostnad pr kg: 0,033
- Investering hos råstoffleverandør (3 slakteri/foredlingsanlegg)
  - Avskrivningskostnad pr kg: 0,08
- Investering hos produsent
  - Avskriningskostnad pr kg: 0,06
- Kostnad for kjøling (is)
  - Ekstrakostnad pr kg: 0,005

Samlet ekstrakostnader

- Pr kg: 0,178
- Innsparing 1 årsverk pr kg: 0,033
- Høyere inntekt pr kg råstoff 0,15

- Resultat med gitt forutsetning: <u>0,005kr/kg</u>
- Andre variabler:
  - Transportavstand
    - Topografi
  - Ferje/bomutgifter

Fremover

Alternativt utstyr

- Mindre enheter
- Lettere med å oppfylle næringsmiddelkrava
- Meir fleksibelt
- Alternativ nedkjøling CO2/nitrogen vs is?
  - Betre utnyttelse av transportmateriell
  - Lengre holdbarhetstid av råstoff

Undersøkelser/testing

- Oppførsel av restråstoff
  - Lagringstid
  - Kuldebehov
  - Maling/kverning